

**FICHE D'HOMOLOGATION  
HOMOLOGATION FORM**

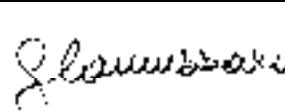


**COMMISSION INTERNATIONALE  
DE KARTING - FIA**

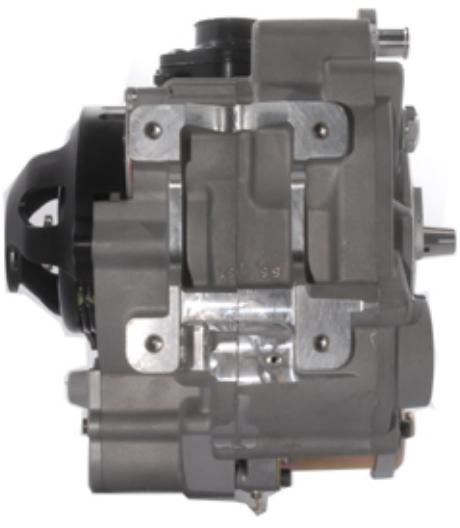


**MOTEUR / ENGINE  
KF2**

<b>Le présent document intègre les Errata et comprend en annexe les différentes VO et ET applicables.</b>		<b>This document integrates Errata and the various applicable VOs and ETs are appended.</b>
Constructeur	<i>Manufacturer</i>	<b>MAXTER SRL</b>
Marque	<i>Make</i>	<b>MAXTER</b>
Modèle	<i>Model</i>	<b>MX TAG</b>
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	9 ans / 9 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	<b>12 + 4 + 2</b>
La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation par la CIK-FIA. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7 cm minimum.		<i>This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the time the CIK-FIA conducted the homologation. The height of the complete engine on all photographs must be as a minimum 7 cm.</i>
		
<b>PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON</b> <i>PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE</i>	<b>PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ</b> <i>PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE</i>	

<b>Signature et tampon de l'ASN</b> <i>Signature and stamp of the ASN</i>	<b>Signature et tampon de la CIK-FIA</b> <i>Signature and stamp of the CIK-FIA</i>
	 

**PHOTOS DU MOTEUR COMPLET****PHOTOS OF THE COMPLETE ENGINE**

PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE REAR OF THE ENGINE</i>	PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR	<i>PHOTO OF THE FRONT OF THE ENGINE</i>
			
PHOTO DU MOTEUR VU DU HAUT	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE</i>	PHOTO DU MOTEUR VU DU DESSOUS	<i>PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW</i>
			

INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
-------------------------	--	-----------------------	--

A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
			Tolérances / remarques Tolerances & remarks
<b>Cylindre</b>	<b>Cylinder</b>		
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	<u>124.91 cm<sup>3</sup></u>	<u>&lt;125cm<sup>3</sup></u>
Alésage d'origine	<i>Original bore</i>	<u>53.90 mm</u>	--
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	<u>54.07 mm</u>	--
Course d'origine	<i>Original Stroke</i>	<u>54.40 mm</u>	--
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	<u>5/3</u>	--
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	<u>3</u>	--
Volume de la chambre de combustion	<i>Volume of the combustion chamber</i>	<u>* 9.0 cm<sup>3</sup></u>	Mini
<b>Vilebrequin</b>	<b>Crankshaft</b>		
Nombre de paliers	<i>Number of bearings</i>	<u>2</u>	--
Diamètre des paliers	<i>Diameter of bearings</i>	<u>30</u>	$\pm 0.1\text{mm}$
Poids minimum du vilebrequin	<i>Minimum weight of crankshaft</i>	<u>2120 g</u>	minimum
Ensemble des pieces représentées sur la photo page 7	<i>All parts represented on page 7 photo</i>		
<b>Arbre d'équilibrage</b>	<b>Balance shaft</b>		
Poids minimum de l'arbre d'équilibrage	<i>Minimum weight of balance shaft</i>	<u>399 g</u>	minimum
Pourcentage d'Equilibrage	<i>Percentage of balancing</i>	<u>25%</u>	minimum
<b>Bielle</b>	<b>Connecting rod</b>		
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Connecting rod centreline</i>	<u>104 mm</u>	$\pm 0.2\text{mm}$
Diamètre de la tête de bielle	<i>Diameter of big end</i>	<u>26 mm</u>	$\pm 0.05\text{mm}$
Diamètre du pied de bielle	<i>Diameter of small end</i>	<u>19 mm</u>	$\pm 0.05\text{mm}$
Poids minimum de la bielle	<i>Min. weight of the connecting rod</i>	<u>99 g</u>	minimum

**\* 04/02/ER**

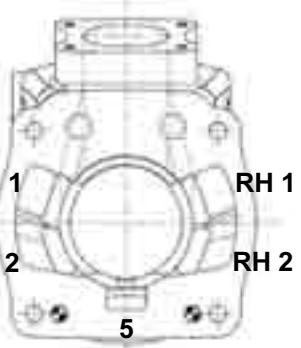
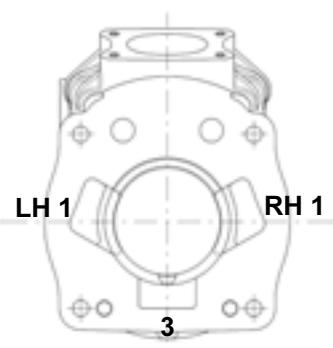
<b>Piston</b>	<b>Piston</b>		
Nombre de segments du piston	<i>Number of piston rings</i>	<u>1</u>	
Poids minimum du piston nu	<i>Min. weight of the bare piston</i>	<u>99 g</u>	minimum
<b>Axe du piston</b>	<b>Gudgeon pin</b>		
Poids minimum	<i>Minimum weight</i>	<u>30 g</u>	Minimum
<b>Embrayage</b>	<b>Clutch</b>		
Poids minimum	<i>Minimum weight</i>	<u>839 g</u>	minimum
De l'ensemble des pièces représentées dans le dessin technique page 14 de la Fiche d'Homologation KF4	<i>Of all the parts represented on the page 14 technical drawing from KF4 Homologation Form</i>		

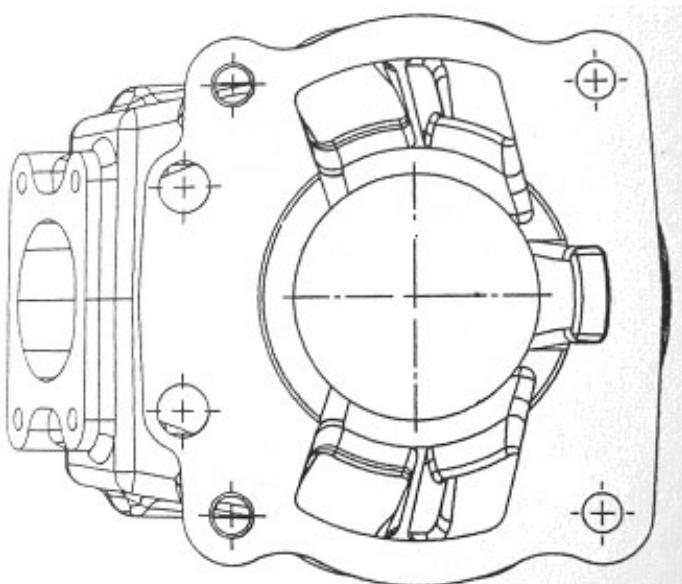
B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
De l'admission (transferts principaux)	<i>Of the inlet (main transfer ports)</i>	<u>127°</u>	$\pm 2^\circ$
De l'admission (transferts secondaires, pour moteur à 5 transferts)	<i>Of the inlet (secondary transfer ports, for 5 transfer ducts engine)</i>	<u>125°</u>	$\pm 2^\circ$
De l'échappement	<i>Of the exhaust</i>	<u>190°</u>	$\pm 2^\circ$
Des boosters	<i>Of the boosters</i>	<u>187°</u>	$\pm 2^\circ$

C	MATÉRIAU	C	MATERIAL
Culasse	<i>Cylinder head</i>		<u>AL-SI</u>
Cylindre	<i>Cylinder</i>		<u>AL-SI</u>
Paroi du cylindre	<i>Cylinder wall</i>		<u>CAST IRON</u>
Carter	<i>Sump</i>		<u>AL-SI</u>
Vilebrequin	<i>Crankshaft</i>		<u>STEEL</u>
Bielle	<i>Connecting rod</i>		<u>STEEL</u>
Piston	<i>Piston</i>		<u>AL-SI</u>

D	PHOTOS, DESSINS & GRAPHIQUES	D	PHOTOS, DRAWINGS & GRAPHS
---	------------------------------	---	---------------------------

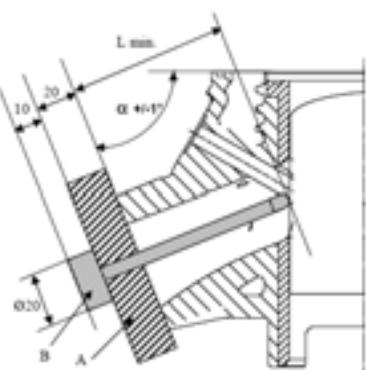
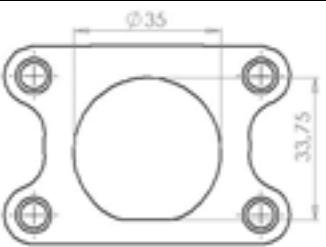
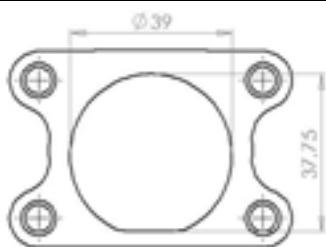
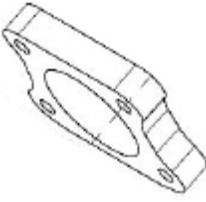
**D.1 CYLINDRE / CYLINDER UNIT**

VOLUME DES CANAUX DE TRANSFERT		TRANSFER DUCTS VOLUME	
Position des transferts sur cylindre 5 transferts <i>Transfer position on 5-transfer cylinder</i>	Position des transferts sur cylindre 3 transferts <i>Transfer position on 3-transfer cylinder</i>	TRANSFERT N° <i>TRANSFER No.</i>	VOLUME en cm <sup>3</sup> / in cc +/- 5 %
		Transfert N° 1 LH <i>Transfer No. 1 LH</i>	32.1
		Transfert N° 2 LH <i>Transfer No. 2 LH</i>	
		Transfert N° 3 ou 5 <i>Transfer No. 3 or 5</i>	5.0 +/- 8 %
		Transfert N° 2 RH <i>Transfer No. 2 HR</i>	32.1
		Transfert N° 1 RH <i>Transfer No. 1 HR</i>	
DESSIN DU PIED DU CYLINDRE sans dimensions		DRAWING OF THE CYLINDER BASE without dimensions	

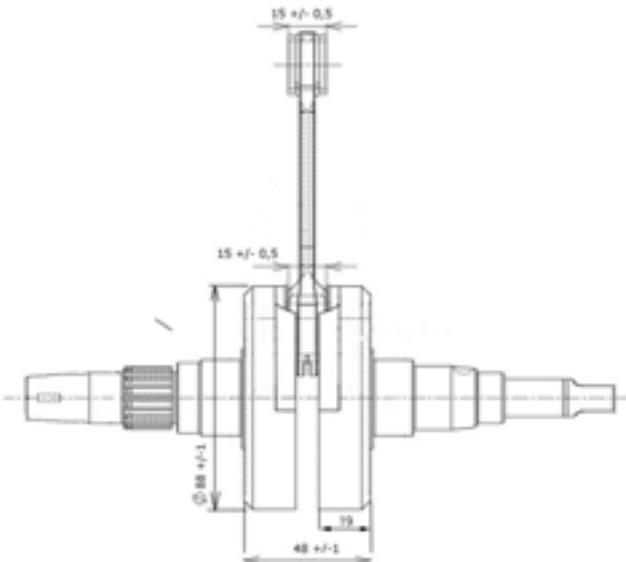


Uniquement controlé avec gabarits / Control with templates only

## ... Section D.1

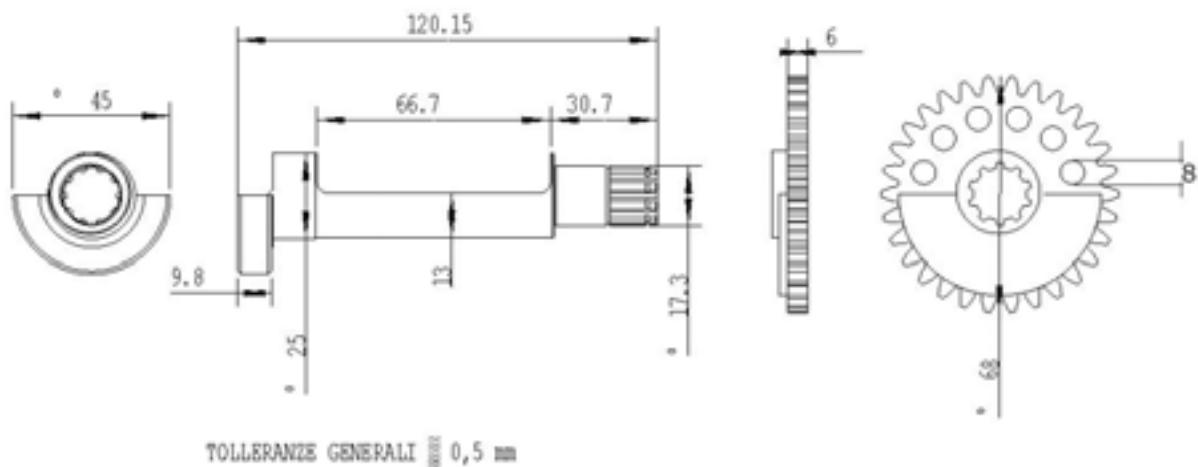
LONGUEUR DU CANAL D'ÉCHAPPEMENT	EXHAUST DUCT LENGTH			
	ANGLE $\alpha$ en / in °	L minimum en / in mm		
	68 +/-1°	56.2 mm		
<p>La mesure L min. sera le résultat de la valeur relevée sur le moteur de référence moins 5 mm.  <i>The L min. dimension will be the result of the value taken on the reference engine minus 5 mm.</i></p>				
Dessin Technique N°13	Technical Drawing No.13			
 <ul style="list-style-type: none"> <li>A : Guide-centre se centrant par rapport au canal d'échappement par les vis de fixation du collecteur d'échappement, ayant une épaisseur totale de 20 +/- 0,05 mm et étant percé en son centre d'un trou de diamètre 5 mm, alésé H7.</li> <li>A: Centring guide centred in relation to the exhaust duct by the exhaust manifold fixation screws, with a total thickness of 20 +/- 0.05 mm and being drilled in its centre by a hole with a 5 mm diameter, H7 bore.</li> <li>B : Jauge de contrôle composée d'une tige de diamètre 5g6 ayant à son extrémité un rayon de 2,5 mm et d'une longueur = L min + 20+10.</li> <li>B: Control gauge composed of a shaft with a 5g6 diameter having a 2.5 mm radius at its end and a length = L min + 20+10.</li> </ul>				
PROFIL INTERIEUR DE SORTIE DU CANAL D'ÉCHAPPEMENT	INTERNAL PROFILE OF THE EXHAUST DUCT			
<p>Gabarits des dimensions intérieures du canal d'échappement : plan de joint du collecteur.  <i>Templates of the internal dimensions of the exhaust duct: gasket plane of the manifold.</i></p>				
DESSIN VUE DE FACE – avec dimensions / FRONT VIEW DRAWING – with dimensions				
Gabarit minimum / Minimum template	Gabarit maximum / Maximum template			
				
<ul style="list-style-type: none"> <li>Gabarit maximum : profil intérieur du plan de joint du collecteur du cylindre d'origine plus 1 mm</li> <li>Maximum template: internal profile of the gasket plane of the manifold of the original cylinder plus 1 mm</li> <li>Gabarit minimum : profil intérieur du plan de joint du collecteur du cylindre d'origine moins 1 mm</li> <li>Minimum template: internal profile of the gasket plane of the manifold of the original cylinder minus 1 mm</li> <li>Épaisseur / Thickness: 5 +/- 0,05 mm</li> </ul>		Dessin Technique N°13 bis		
		Technical Drawing No.13 bis		

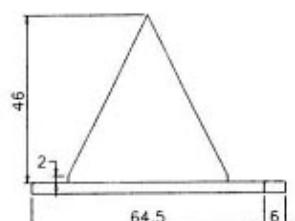
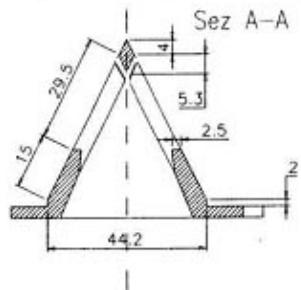
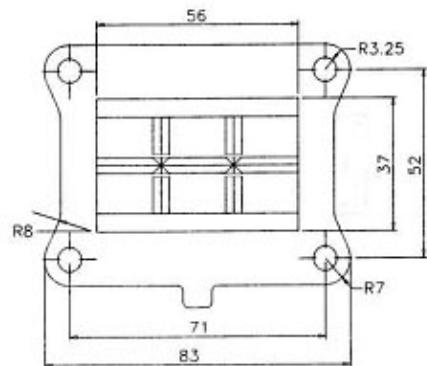
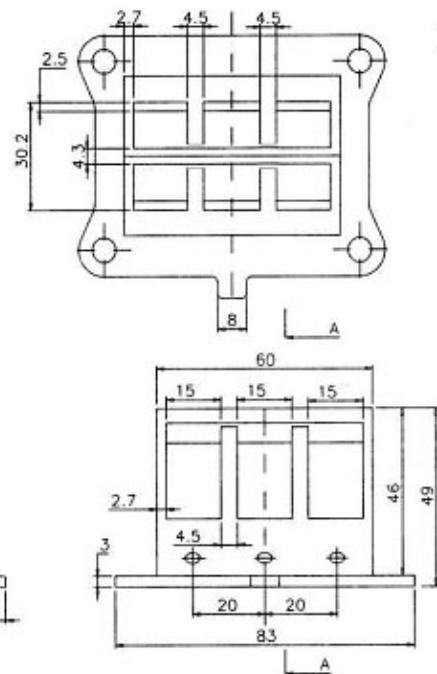
**D.2 BIELLE, CARTERS, VILEBREQUIN & PISTON / CONROD, CRANKCASE, CRANKSHAFT & PISTON**

PHOTO DE L'EMBIELLAGE PHOTO OF THE CRANKSHAFT & CONROD	PHOTO DE LA BIELLE PHOTO OF THE CONROD
	
DESSIN DE L'ENSEMBLE VILEBREQUIN - BIELLE (DIMENSIONS avec tolérances, largeurs pied & tête de bielle, largeur & diamètre des contrepoids)	DRAWING OF THE CRANKSHAFT - CON ROD UNIT (DIMENSIONS incl. tolerances, big & small ends thickness, crank mass thickness & diameter )
	

#### D.3 L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE, DE LA POMPE À EAU / BALANCE SHAFT & WATER PUMP

<p><b>PHOTO DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE</b>  <i>PHOTO OF THE BALANCE SHAFT</i></p>	
	
<p><b>DESSIN DE L'ARBRE D'ÉQUILIBRAGE</b>  (DIMENSIONS avec tolérances)</p>	<p><i>DRAWING OF THE BALANCE SHAFT</i>  (DIMENSIONS incl. tolerances)</p>



**D.4 CLAPETS & EMBRAYAGE / REED VALVE & CLUTCH**DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS  
(DIMENSIONS avec **toléances**)DRAWING OF THE REED VALVE  
(DIMENSIONS incl. **tolerances**)

**D.5 SYSTEME D'ÉCHAPPEMENT / EXHAUST SYSTEM**

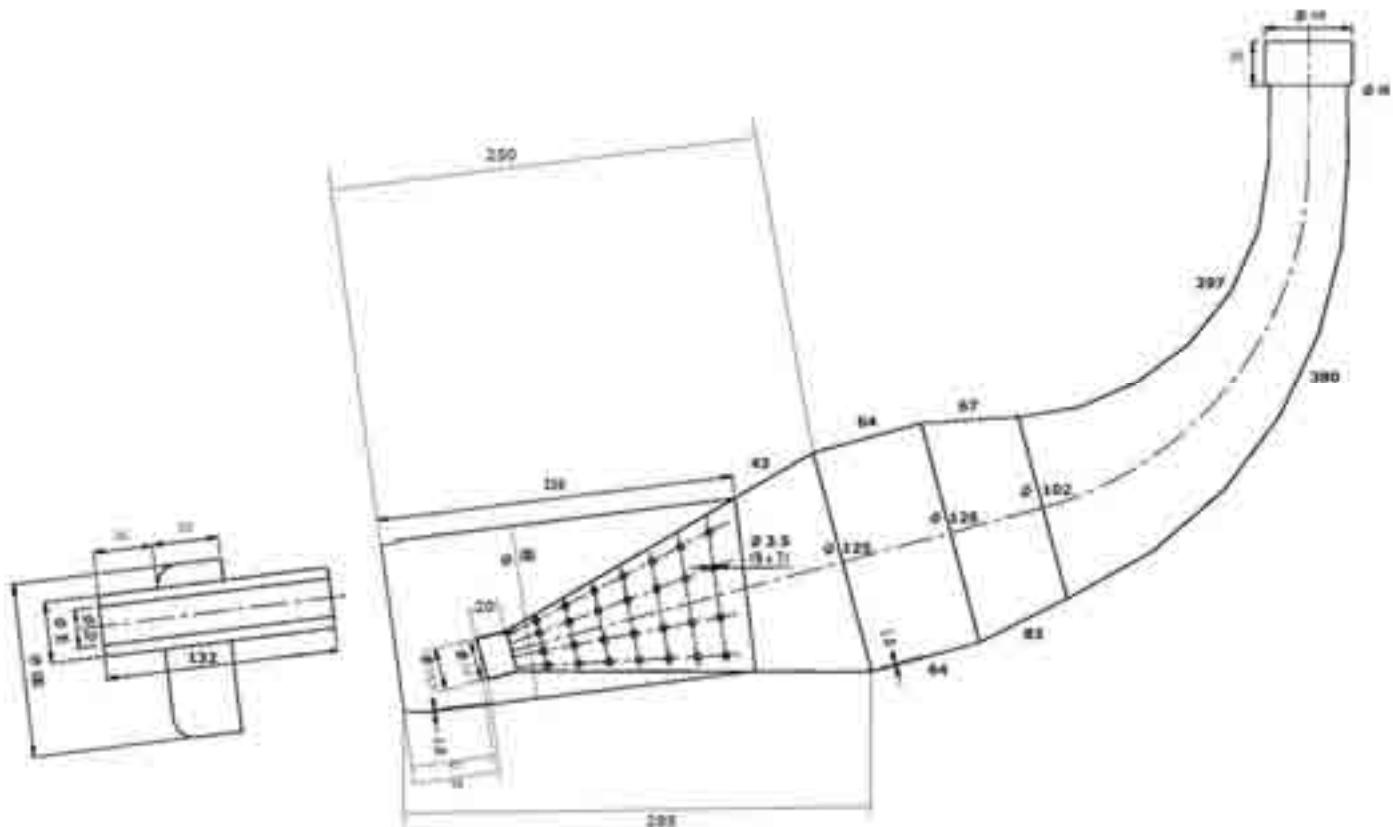
**PHOTO DE L'ÉCHAPPEMENT**  
**PHOTO OF THE EXHAUST**



... Section D.5

DESCRIPTIONS TECHNIQUES DE L'ÉCHAPPEMENT (Art. 8.9.3 du RH)		<i>TECHNICAL DESCRIPTIONS OF THE EXHAUST (Art. 8.9.3 of HR)</i>	
Poids en g	Weight in g	1990	Minimum
Volume in cm <sup>3</sup>	Volume in cc	4700	+/- 5 %

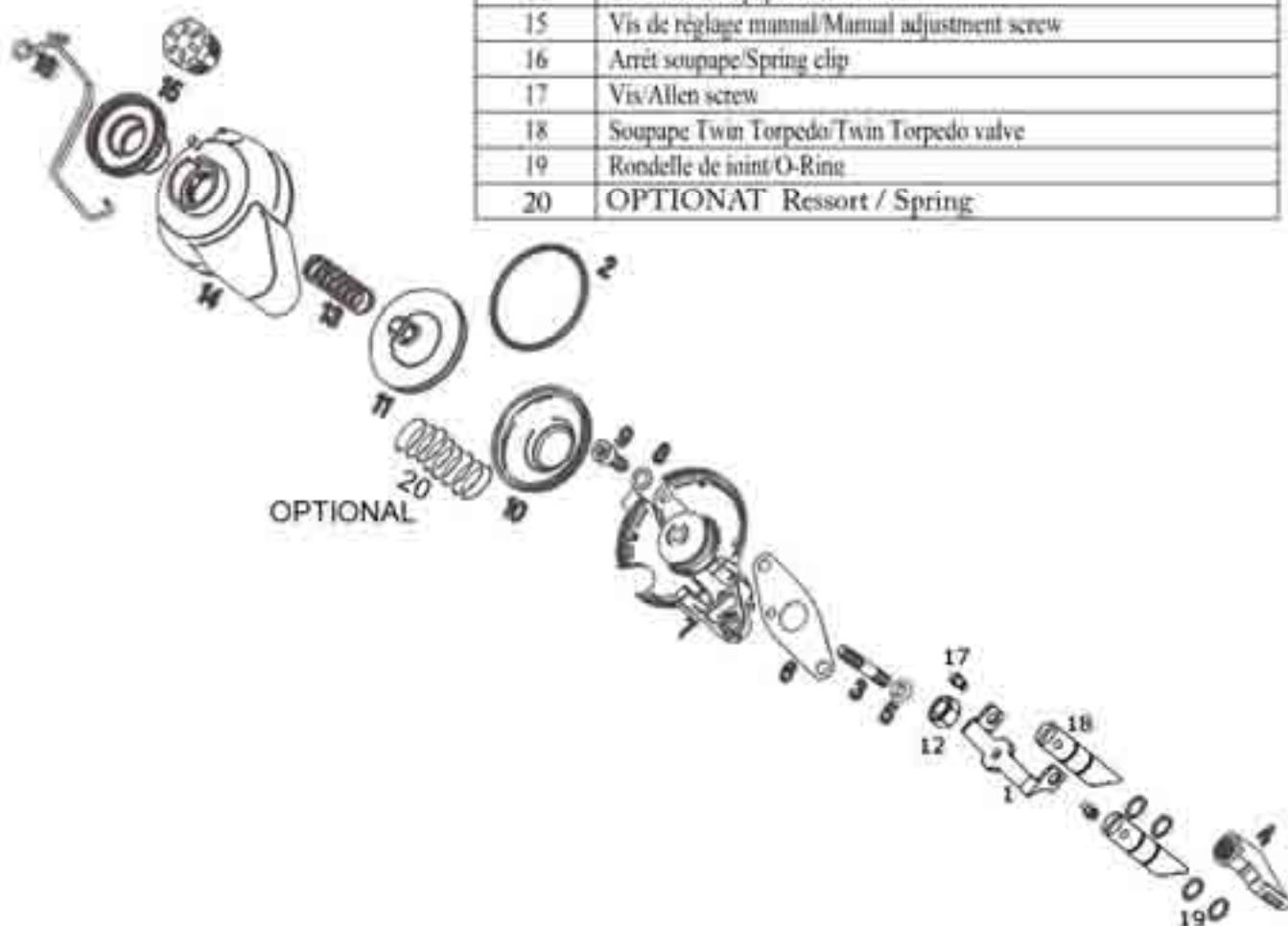
DESSIN TECHNIQUE	<b><i>TECHNICAL DRAWING</i></b>
Il doit contenir toutes les informations permettant de construire cet échappement.	<i>It must include all the information necessary to build this exhaust.</i>



**01/01/ER**

**... Section D.5****DESSIN EXPLOSÉ ET DÉNOMINATION DES ELEMENTS DE LA POWER VALVE*****EXPLODED DRAWING AND DESIGNATION OF THE POWER VALVE COMPONENTS***

Partie/Part	Dénomination/Designation
1	Support Twin torpedo
2	Ressort étanche/Hose spring
3	Cheville fileté/Stud M6x30
4	Soupape/Exhaust valve
5	Rondelle de joint O-Ring
6	Garniture/Gasket
7	Logement Soupape/Valve rod housing
8	Rondelle/Spring washer
9	Vis M6x16/Allen screw M6x16
10	Méthicone/Gasket
11	Piston soupape d'échappement/Exhaust valve piston
12	Ecrou M6/Nut M6
13	Ressort compression/Compression spring
14	Couvercle soupape/Valve cover
15	Vis de réglage manuel/Manual adjustment screw
16	Arrêt soupape/Spring clip
17	Vis/Allen screw
18	Soupape Twin Torpedo/Twin Torpedo valve
19	Rondelle de joint O-Ring
20	OPTIONAL Ressort / Spring



**VARIANTES OPTIONS À LA FICHE  
D'HOMOLOGATION  
OPTION VARIANTS TO THE  
HOMOLOGATION FORM**

Homologation N°

**46/M/15  
02/01/VO**



**COMMISSION INTERNATIONALE  
DE KARTING - FIA**



Constructeur : MAXTER srl \_\_\_\_\_  
*Manufacturer:*

Adresse : Via Mantova snc Loc.Campagnoli 25017 Lonato Italia \_\_\_\_\_  
*Address:*

Marque : Maxter \_\_\_\_\_ Modèle : MX TAG  
*Make:* *Model:*

Catégorie : KF4 \_\_\_\_\_ Nombre des pages: 1+ 3 \_\_\_\_\_  
*Category:* *Number of pages:*

La Variante Option est prononcée à compter du : 01 janvier 2008 \_\_\_\_\_  
*The Option Variant comes into effect on:* \_\_\_\_\_  
(à remplir par la CIK-FIA)  
(to be filled in by the CIK-FIA)

**Description :** au moins dans une des deux langues officielles (français-anglais)  
*in at least one of the two official languages (French/English)*

Variation to original engine:

- Diameter of crankshaft's bearings;**
- Exhaust spacers optional in variable quantity;
- Water pump;
- Starter gear clutch;
- Reed valve;**
- Option for reed valve;
- Reed valve cover;
- Power valve.**

**JOINDRE : Dessin ou photo des pièces nouvelles selon Fiche d'Homologation**  
**ATTACH: Drawing or photograph of the new parts on the Homologation Form**

Timbre et signature de l'ASN  
ASN's stamp and signature:

Date : 26/11/2007

Timbre et signature de la CIK-FIA  
CIK-FIA's stamp and signature:



Date : 18/12/2007

## INFORMATIONS TECHNIQUES

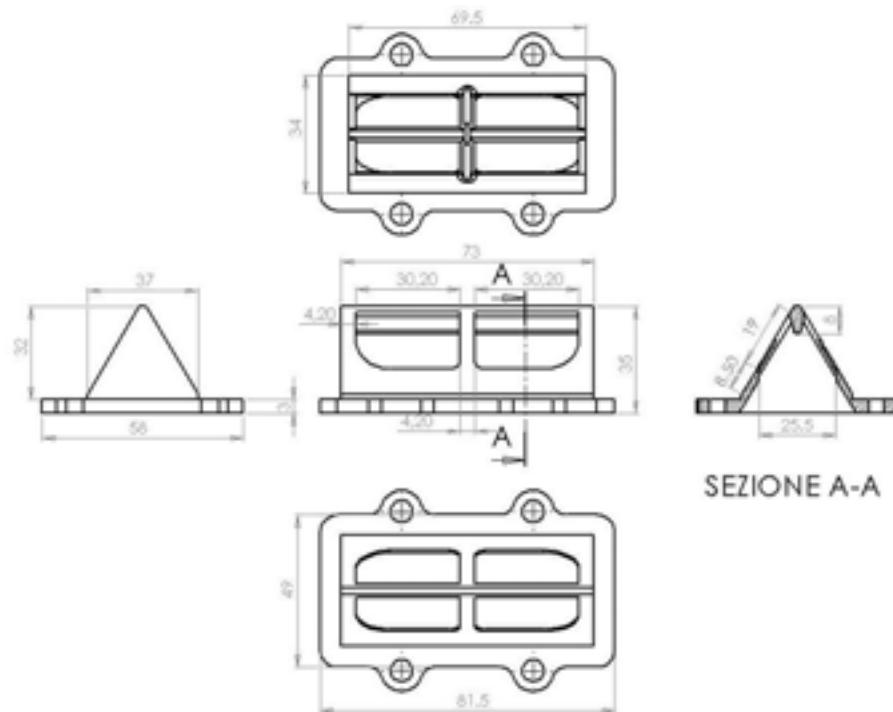
## TECHNICAL INFORMATION

A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
			Tolérances / remarques Tolerances & remarks
<b>Cylindre</b>	<b>Cylinder</b>		
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>		<u>&lt;125cm³</u>
Alésage d'origine	<i>Original bore</i>		--
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>		--
Course d'origine	<i>Original Stroke</i>		--
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>		--
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>		--
Volume de la chambre de combustion	<i>Volume of the combustion chamber</i>		Mini
<b>Vilebrequin</b>	<b>Crankshaft</b>		
Nombre de paliers	<i>Number of bearings</i>		--
Diamètre des paliers	<i>Diameter of bearings</i>	<u>25</u>	$\pm 0.1\text{mm}$
Poids minimum du vilebrequin	<i>Minimum weight of crankshaft</i>		minimum
Ensemble des pieces représentées sur la photo page 10	<i>All parts represented on page 10 photo</i>		
<b>Arbre d'équilibrage</b>	<b>Balance shaft</b>		
Poids minimum de l'arbre d'équilibrage	<i>Minimum weight of balance shaft</i>		minimum
Pourcentage d'Equilibrage	<i>Percentage of balancing</i>		minimum
<b>Bielle</b>	<b>Connecting rod</b>		
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Connecting rod centreline</i>		$\pm 0.2\text{mm}$
Diamètre de la tête de bielle	<i>Diameter of big end</i>		$\pm 0.05\text{mm}$
Diamètre du pied de bielle	<i>Diameter of small end</i>		$\pm 0.05\text{mm}$
Poids minimum de la bielle	<i>Min. weight of the connecting rod</i>		minimum

**... Section D.4**

DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS  
(DIMENSIONS avec **tolérances**)

DRAWING OF THE REED VALVE  
(DIMENSIONS incl. **tolerances**)

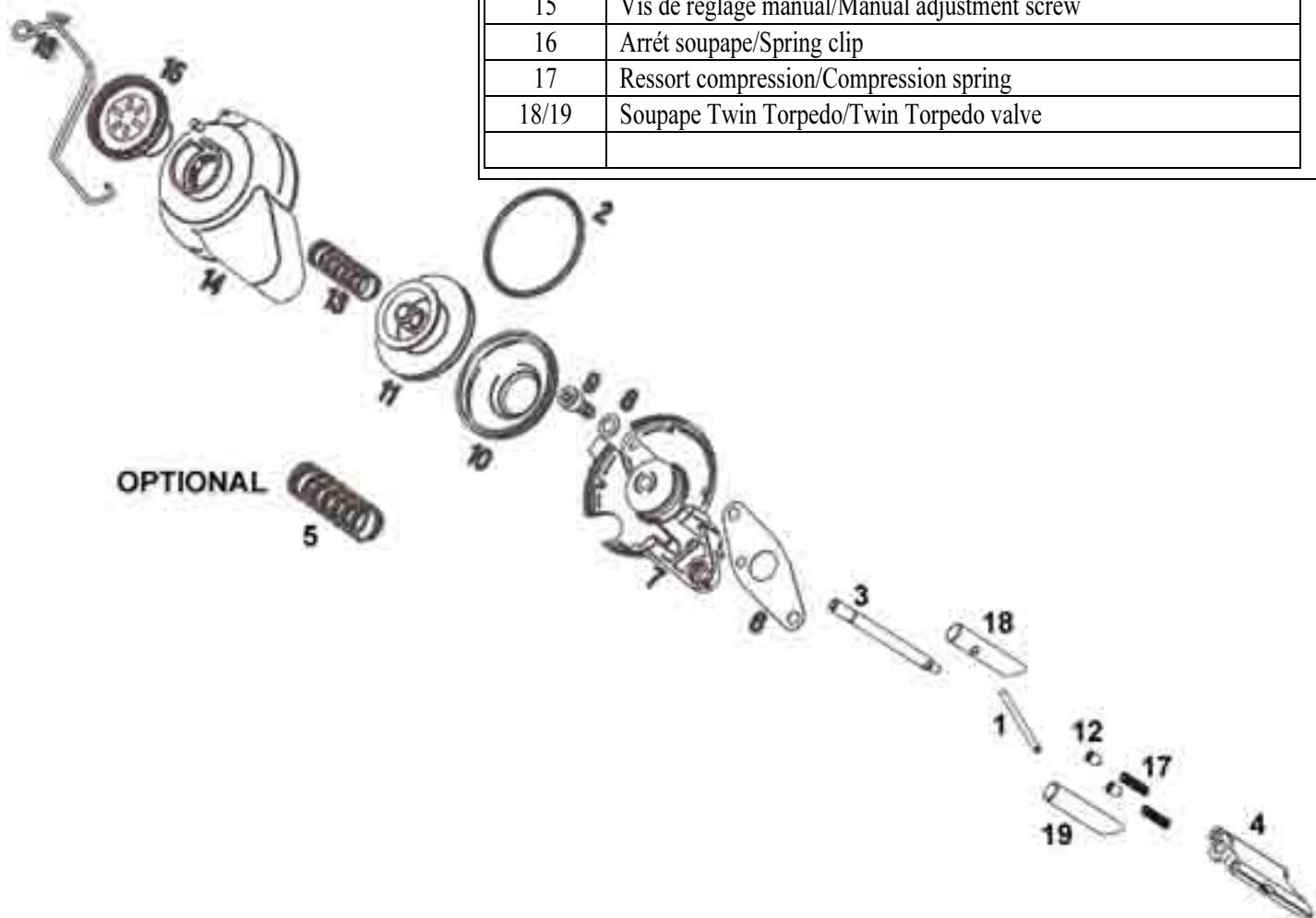


## ... Section D.5

## DESSIN EXPLOSÉ ET DÉNOMINATION DES ELEMENTS DE LA POWER VALVE

## EXPLODED DRAWING AND DESIGNATION OF THE POWER VALVE COMPONENTS

Partie/Part	Dénomination/Designation
1	Support Twin torpedo
2	Ressort étanche/Hose spring
3	Cheville fileté/Stud M6
4	Soupape/Exaust valve
5	OPTIONAL Ressort compression/Compression spring
6	Garniture/Gasket
7	Logement Soupape/Valve rod housing
8	Rondelle/Spring washer
9	Vis M6x16/Allen screw M6x16
10	Membrane/Gasket
11	Piston soupape d'échappement/Exaust valve piston
12	Vis /Allen screw
13	Ressort compression/Compression spring
14	Couvercle soupape/Valve cover
15	Vis de réglage manual/Manual adjustment screw
16	Arrêt soupape/Spring clip
17	Ressort compression/Compression spring
18/19	Soupape Twin Torpedo/Twin Torpedo valve



**VARIANTES OPTIONS À LA FICHE  
D'HOMOLOGATION  
OPTION VARIANTS TO THE  
HOMOLOGATION FORM**

Homologation N°

**46/M/15**

**05/02/VO**



**COMMISSION INTERNATIONALE  
DE KARTING - FIA**



Constructeur : Maxter srl \_\_\_\_\_  
*Manufacturer:*

Adresse : Via Mantova 4 D/E 25017 Lonato Italia \_\_\_\_\_  
*Address:*

Marque : Maxter \_\_\_\_\_ Modèle : Mx TAG \_\_\_\_\_  
*Make:* *Model:*

Catégorie : KF4 \_\_\_\_\_ Nombre des pages: 1 + 1 \_\_\_\_\_  
*Category:* *Number of pages:*

La Variante Option est prononcée à compter du : 01 janvier 2009 \_\_\_\_\_  
*The Option Variant comes into effect on:* \_\_\_\_\_ (à remplir par la CIK-FIA)  
*(to be filled in by the CIK-FIA)*

**Description :** au moins dans une des deux langues officielles (français-anglais)  
*in at least one of the two official languages (French/English)*

Variation to original engine :

\_Reed valve.

**JOINDRE : Dessin ou photo des pièces nouvelles selon Fiche d'Homologation**  
**ATTACH: Drawing or photograph of the new parts on the Homologation Form**

Timbre et signature de l'ASN  
ASN's stamp and signature:



Date : 28/11/2008

Timbre et signature de la CIK-FIA  
CIK-FIA's stamp and signature:



Date : 17/12/2008

**46/M/15  
05/02/VO**

... Section D.4

